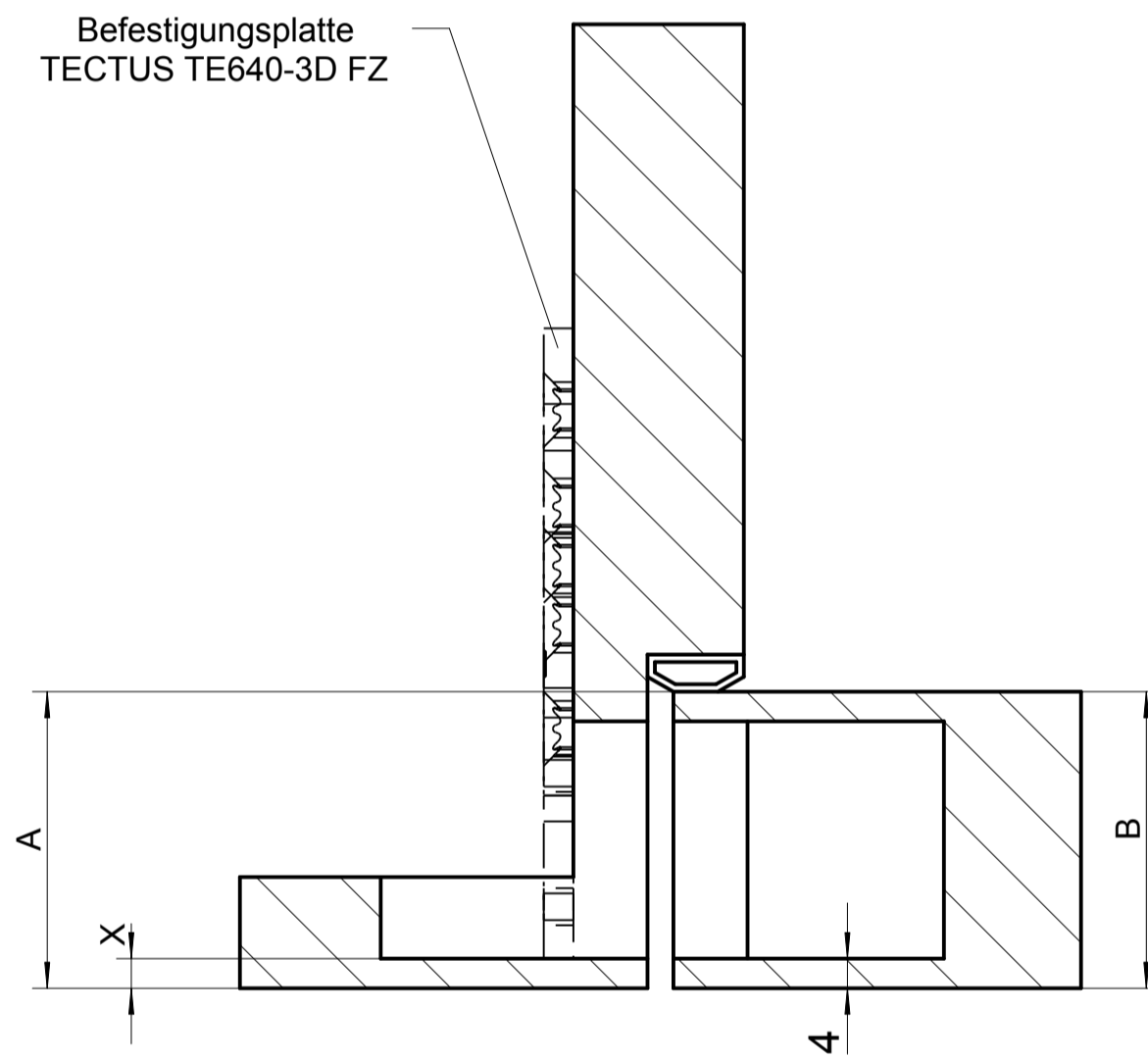
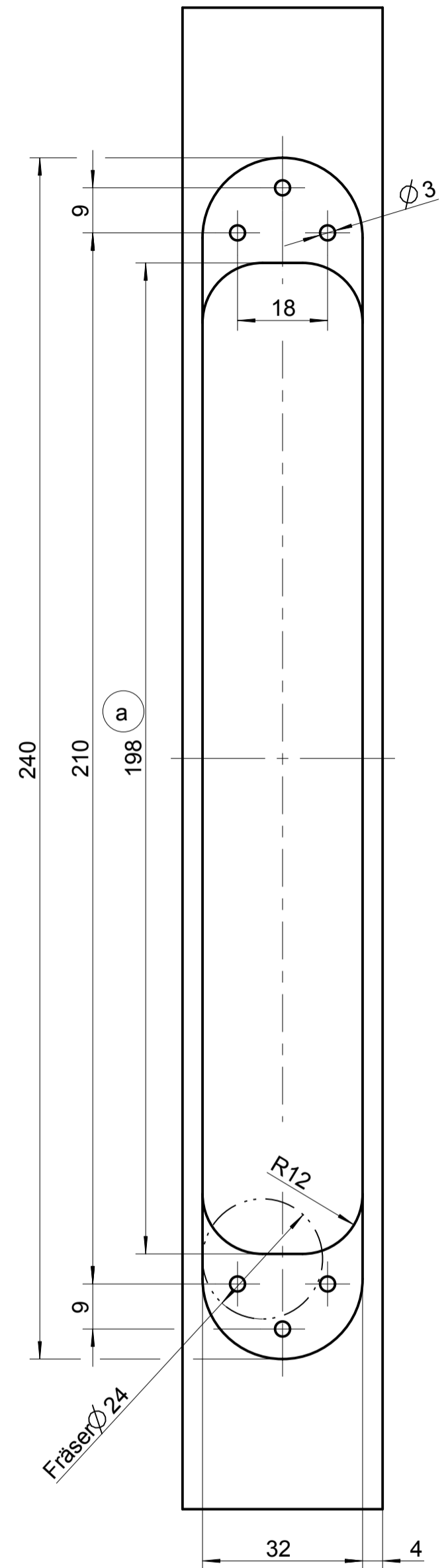
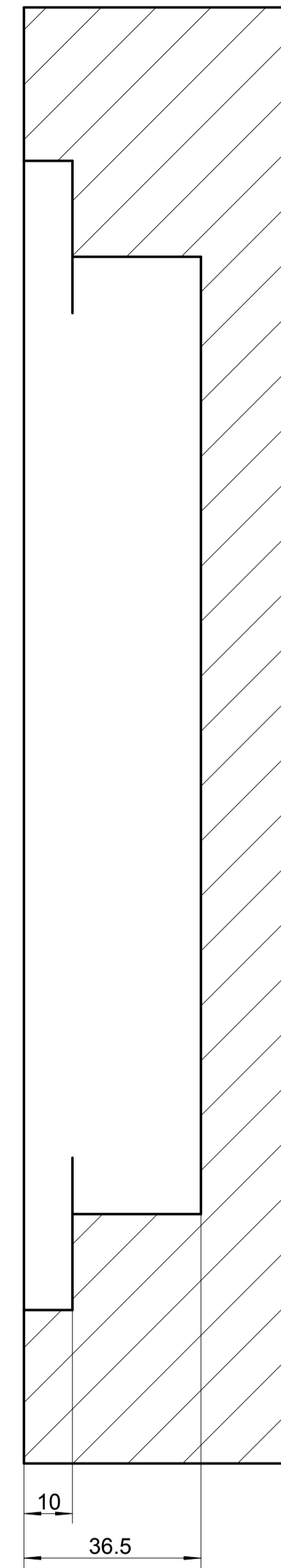


Fräsbild
Futterzarge
Rahmen



Fräsbild
Flügel



Berechnung der Fräsmasse:
 A = Zargenfalztiefe bis Dichtungsebene
 B = Türblattstärke bzw. Türfalz
 A - B + 4 = Maß X
 Das Ergebnis muss ein Maß zwischen 4mm u. max. 6mm sein.

Kunde/Standard			Zul. Abweichung nach DIN:	Werkstoff:	Maßstab:	
- x -	-	-	-	-	1:1	
- x -	-	-	-	-	-	
- x -	-	-	Gew.	Benennung, Type:	-	
- x -	-	-	Datum	Name	Fräsbild Futterzarge TECTUS TE640-3D	
- x -	-	-	Gez.	09.05.18		Kirsch.
- x -	-	-	Gepr.	28.06.18		Lier.
- x -	-	-	Lebenszyklusphase:		Dokumenttype: Bohr-/Fräsbild	
- x -	-	-	Serie		Verkaufs.-Nr.:	
- x -	-	-	Ersatz für/durch:		Proje. M.	
- x -	-	-	-		Format:	
b x 0	pdm aktualisiert	28.06.18	Kirsch	SIMONSWERK BANDECHNIK	Zeichnungs.-Nr.: 5 400696 0 00000	
a x 1	Maß 198 war 197	13.06.18	Zim.			Blatt:
Zust.	Änderung	Datum	Name			2